

Réf. 28



# Appartement

**À vendre**



Les dossiers de candidature sont à remettre par mail à l'adresse suivante [esaniez@terredopalehabitat.fr](mailto:esaniez@terredopalehabitat.fr) au plus tard le **19 avril 2024**



**Calais - Centre Ville**



**87 m<sup>2</sup>**



**3**



**Emplacement parking inclus**

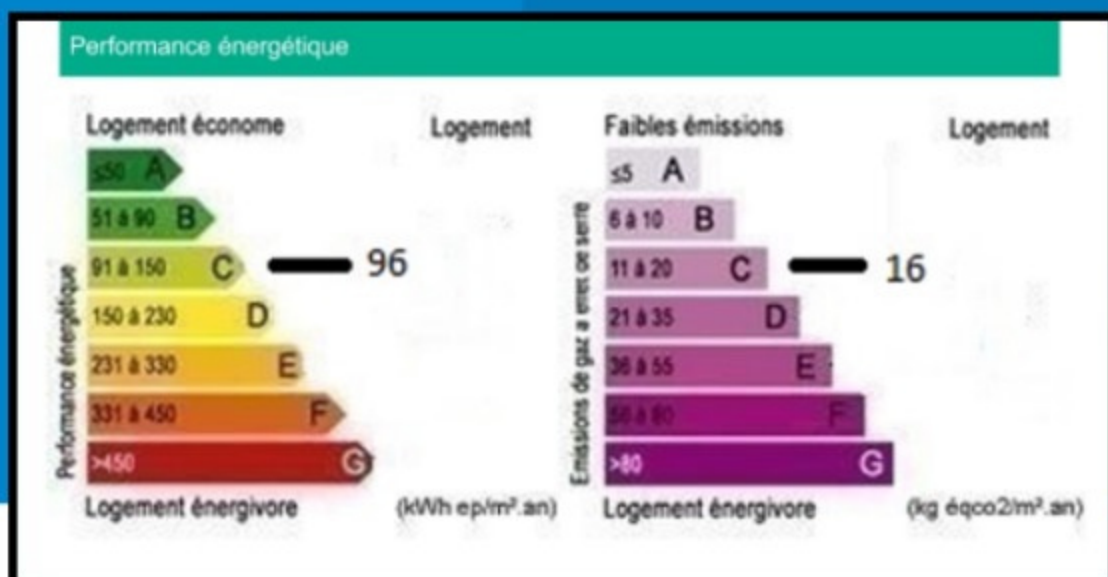
Les atouts :

- En plein cœur de ville,
- Belle exposition.

*Appartement soumis au statut de la copropriété. Copropriété de 69 lots. Montant moyen annuel de la quote-part du budget prévisionnel : 1 100€ Aucune procédure de copropriété en difficulté ou en état de carence.*

**Renseignements et modalités de visite**

**Émilie SANIEZ**  
Conseillère en Vente  
06 76 43 05 07  
[esaniez@terredopalehabitat.fr](mailto:esaniez@terredopalehabitat.fr)



Prix de vente :  
**125 000€**

Frais de Notaire :  
**2 650€**

TERRE D'OPALE HABITAT propose ce bien à la vente en priorité aux locataires de logements appartenant aux bailleurs sociaux disposant de patrimoine dans le département, ainsi qu'aux gardiens d'immeubles employés par les bailleurs sociaux, conformément aux dispositions de l'article L443-11 du CCH relatif aux ventes de logements sociaux

